

Méthodes

Engineering

Stations CATIA V5

CAD Station Catia V5

Stations ESPRIT

CAM Station Esprit

Stations SMARTCAM

CAM Station Smartcam

Logiciel de simulation VERICUT

CAM Simulation software Vericut

Logiciel ERP SILOG

ERP Silog

Certifications

ISO 9001 : 2000

EN 9100 : 2003



Qualifications

Special Processes Accreditations

Airbus, Bombardier, CAC, Eurocopter, Latécoère, Liebherr, Messier Dowty, Ratier Figeac...

Sourcing et production low-cost

Procurement and Low cost production

Le groupe Slicom accompagne ses clients dans leur démarche de réduction de coûts via ses implantations en Tunisie et en Inde.
Slicom group escorts its customers in the cost reduction strategy via its Tunisian and Indian premises.

Slicom Aéro-SM2A

15, rue de la Plaine-des-Isles - 89005 AUXERRE CEDEX

Phone. +33 (0)3 86 94 53 00 - Fax. +33 (0)3 86 94 53 01

Email : contact@slicom-group.com

www.slicom-group.com

SM2A

Usinage de précision, traitement de surface et assemblage sont les spécialités intégrées par **Slicom Aéro-SM2A** pour fournir depuis plus de 40 ans, aux grands noms de l'industrie aéronautique et spatiale, des ensembles mécaniques prêts à voler.

Precision machining, surface treatments and assembly are the get in specialities of Slicom Aero- SM2A. For more than 40 years we provide to all the majors in the aircraft industry and aerospace field, mechanical assemblies "ready to fly".



Mécanique de précision

Precision Machining

- Usinage de précision : usinage grande vitesse, tournage axe C, axe Y
High speed machining, turning with C and Y axes
- Réalisation de pièces et sous ensembles mécaniques et de structures de petite moyenne et grande dimension.
Achievement of parts and mechanical or structure assemblies from small to large size

Matières usinées

Materials

Aluminium / Aciers / Titanes / Inox - Aluminium, steels, titanium, stainless steel
Matériaux spécifiques (Inconel®, Axon®, ...). *Specific materials : Inconel, axon...*

Parc machines (extrait)

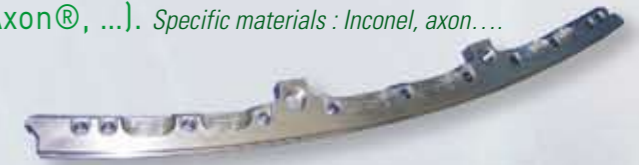
Machines list (partial)

Centres d'usinage / milling center

- 5 AXES HURON- 4500 X 2300 X 800 / 64 KW/ 20.000 tm (rpm)
- 5 AXES SNK - 3150 X 1320 X 760/ 37 KW/ 12 000 tm (rpm)
- 5 AXES MCM - 700 X 715 X 850/ 27 PALETTES 500 X500/ 58 KW/ 12 000 tm (rpm)
- 5 AXES HURON - 650 X 700 X 450 / 24 KW / 24 000 tm (rpm)
- 4 AXES MORI SEIKI - 730 X 730 X 850 / 2 Palettes 500X500/ 30 KW/ 8000 tm (rpm)

Tours parallèles / Lathes

- MORI SEIKI - ø400 X 1000/ 18,5 KW/ 3500 tm (rpm)
- NAKAMURA - ø 270 X 192/ Bibroche 1080/ 15KW/ 5000 tm (rpm)





Contrôles

Inspection

- Contrôle tridimensionnel / CMM
- Contrôles non destructifs: ressuage fluorescent, magnétoscopie
NDT : penetrant, magnetic particle inspection
- Essais de corrosion, suivi de qualité peinture (brouillard salin, résistance à l'eau, essais au sulfate de cuivre, contrôle colmatage, tests peigne, Mesure d'épaisseur de couches minces)
Corrosion tests, painting quality, salt spray test, water resistance, copper sulfate test, thin layer measurement...

Opérateurs qualifiés COFREND et COSAC 5 NIVEAUX 1 et 2

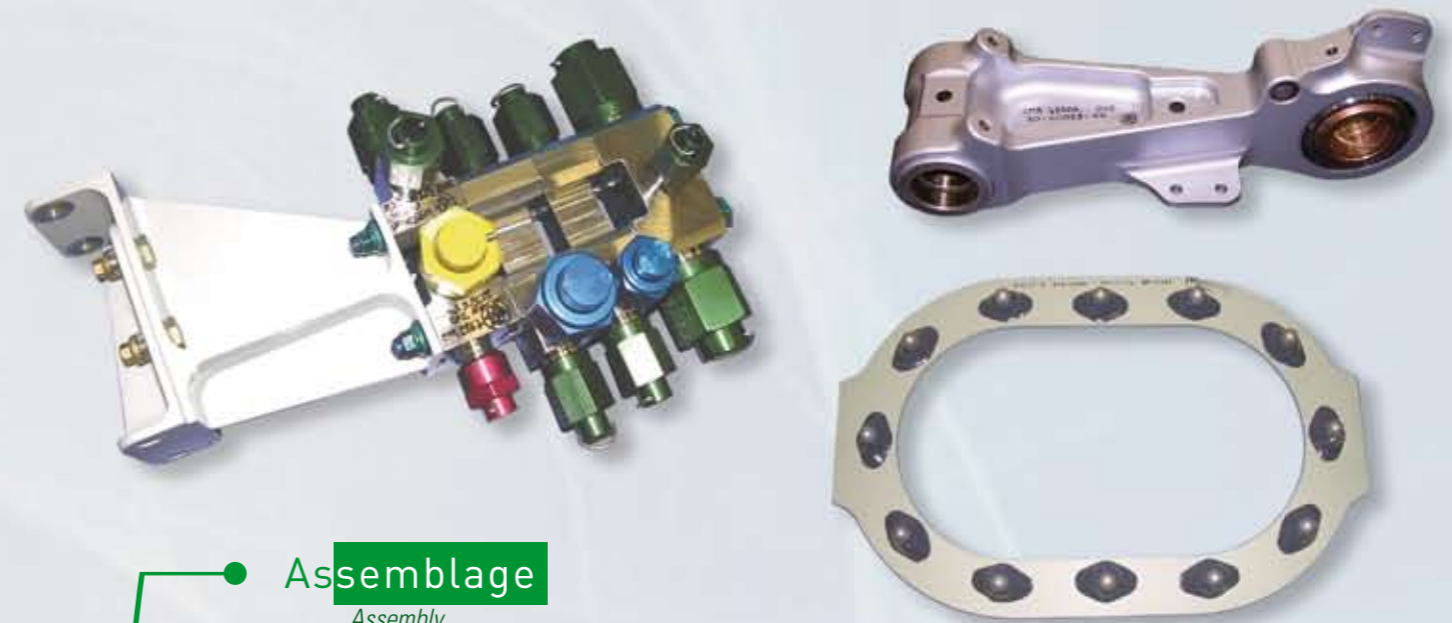
Inspectors qualified Cofrend & Cosac V level 1 & 2

Laboratoire d'analyses intégré / Analysis laboratory

Traitement de surface

Surface Treatments

- Oxydation Anodique Chromique / Chromic anodization
- Chromatation alodine / Alodine chromatation
- Passivation nitrique (Aciers inox austénitiques) / Nitric passivation (austenitic SS)
- Peinture / Painting



Assemblage

Assembly

- Rivetage
Riveting
- Mise en place de bagues, roulements, rotules
Fitting : Bushes, bearings, swivel...
- Pose d'adhésifs
Laying of adhesives
- Pose de joints
Laying of sealants
- Marquage
Marking
- Collage
Sticking
- Sertissage...
Crimping...

Test des sous-ensembles hydrauliques sur banc de 350 bars

Hydraulic sub assembly test on 350 bars test bench

